



POMPE DI CALORE

TRI-THERMAL
Serie Monoblocco R32
Serie Monoblocco R290
Serie Split R32

Gamma prodotti

MONOBLOC R32	4,0 KW	6,0 KW	8,0 KW	10,0 KW	12,0 KW	14,0 KW	16,0 KW
Alimentazione 1 P+N							
	HB043SD0	HB063SD0	HB08SD0	HB10SD0	HB12SD0	HB14SD0	HB16SD0
Alimentazione 3 P+N							
					HB12TD0	HB14TD0	HB16TD0

MONOBLOC R290	4,0 KW	6,0 KW	8,0 KW	10,0 KW	12,0 KW	14,0 KW	16,0 KW
Alimentazione 1 P+N							
	HB04SP0	HB06SP0	HB08SP0	HB10SP0	HB12SP0	HB14SP0	HB16SP0
Alimentazione 3 P+N							
					HB12TP0	HB14TP0	HB16TP0

SPLIT R32	4,0 KW	6,0 KW	8,0 KW	10,0 KW	12,0 KW	14,0 KW	16,0 KW
							
	HN063SD0		HN103SD0		HN163SD0		
Alimentazione 1 P+N							
	HT043SD0	HT063SD0	HT083SD0	HT103SD0	HT123SD0	HT143SD0	HT163SD0
Alimentazione 3 P+N							
					HT126TD0	HT146TD0	HT166TD0



Tri-Thermal è la soluzione TCL per la climatizzazione (estiva ed invernale) e per la produzione di acqua calda sanitaria. Il sistema può essere integrato con le soluzioni energetiche degli edifici (solare termico e fotovoltaico) e operare in abbinamento a sistemi di generazione del calore tradizionale, come caldaie a gas.

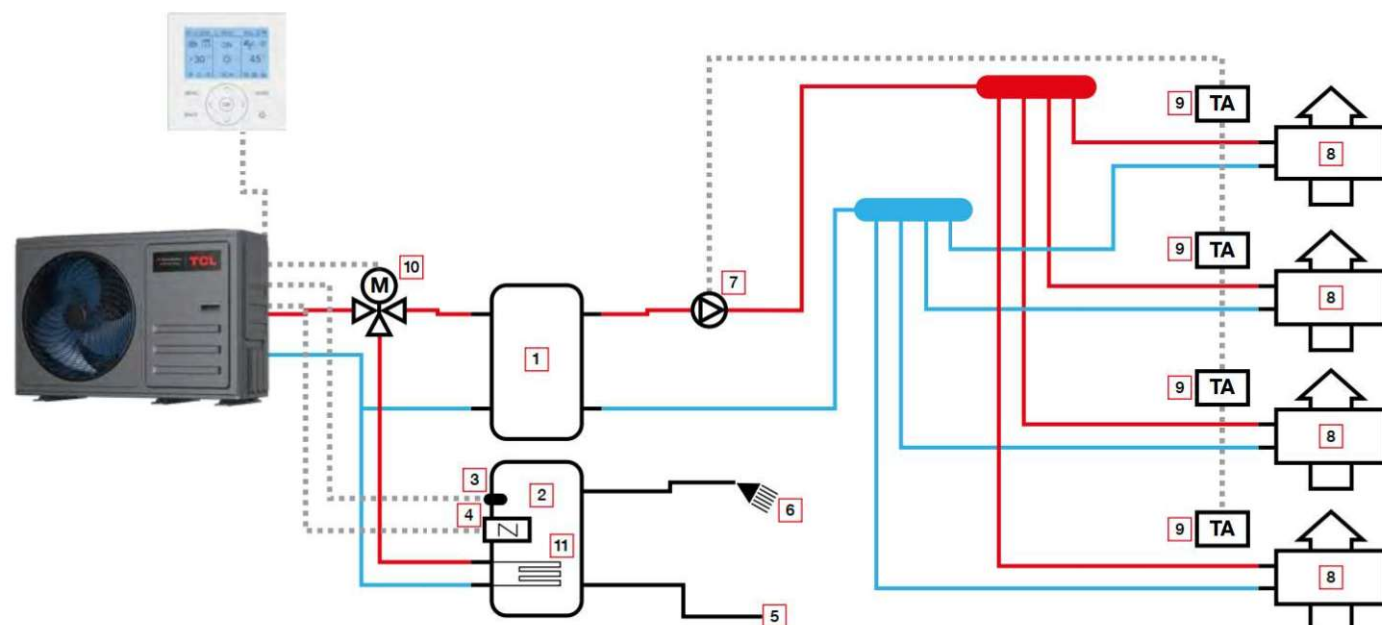
Disponibile nelle versioni Monoblocco, con tutte le componenti del sistema installate in un unico modulo da installare all'esterno dei locali, oppure nelle versioni Split - suddivise

in unità interna ed esterna, collegate dalle tubazioni del refrigerante - da installare parte all'esterno e parte all'interno degli ambienti.

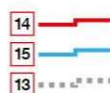
Tutte le unità della gamma sono compatibili con vari sistemi di diffusione del calore, come superfici radianti, ventilconvettori e radiatori.

La produzione di acqua calda sanitaria è realizzata con il principio dell'accumulo, con il supporto dell'integrazione elettrica per le operazioni di disinfezione.

SCHEMA DI APPLICAZIONE TIPO



1 Serbatoio-Disgiuntore Idraulico	6 Prelievo ACS	11 Scambiatore ACS
2 Serbatoio ACS	7 Circolatore di rilancio	12 Comando cablatto
3 Sensore ACS	8 Ventilconvettori	13 Collegamenti elettrici
4 Riscaldatore elettrico ACS	9 Termostato Ambiente	14 Tubazione Mandata
5 Adduzione acqua	10 Valvola 3 vie Motorizzata	15 Tubazione Ritorno



Nota: lo schema rappresenta, in maniera semplificata, le funzionalità del prodotto. Non costituisce materiale per progettazione esecutiva.

Caratteristiche comuni della gamma



Controllo e Aggiornamento Wi-Fi

Il sistema, quando collegato a una rete Wi-Fi, può essere controllato da remoto mediante un'app dedicata e ricevere da questa aggiornamenti OTA al software.

Il controllo da App permette la gestione di tutte le funzionalità del sistema e le impostazioni operative.

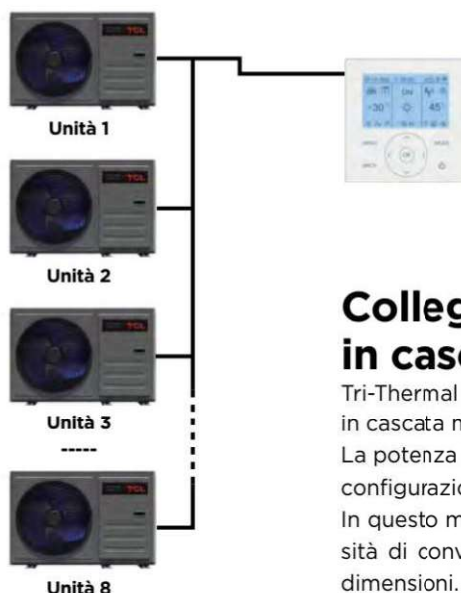
Comando Cablato

Il comando cablato, fornito in dotazione, rappresenta la principale interfaccia di comando del sistema e permette di gestire tutte le funzionalità del prodotto, tra cui la programmazione, la gestione delle temperature di mandata acqua e le impostazioni operative. I menù di sistema sono disponibili in 12 lingue, tra cui l'italiano.



Certificazioni

La gamma prodotti ha ottenuto le più importanti certificazioni di qualità, sicurezza e prestazione energetica adottate a livello europeo e internazionale.



Collegamento in cascata

Tri-Thermal permette di collegare fino a 8 unità in cascata mediante un unico comando cablato. La potenza massima disponibile per questa configurazione è pari ad un massimo di 128 kW. In questo modo è possibile soddisfare le necessità di conversione di impianti anche di medie dimensioni.

Caratteristiche comuni della gamma



Ultra silenziosa

Il livello di emissioni sonore delle unità è particolarmente ridotto. Il prodotto dispone anche di 3 ulteriori programmi di riduzione della rumorosità che consentono di diminuire ulteriormente le emissioni sonore.



Controllo di 3 zone a temperatura variabile

TCL Tri-Thermal permette di gestire dal comando 3 differenti zone con 3 differenti impostazioni di temperatura o metodologie di diffusione.

Tri-Thermal Monobloc R32



- ✓ Capacità 4,0-16,0 kW
- ✓ Alimentazione 1Ph e 3Ph
- ✓ TMA 65°C
- ✓ Efficienza energetica A+++/A++
- ✓ Comando cabloato
- ✓ Wi-Fi

- ✓ Produzione ACS
- ✓ Controllo a 3 Zone di temperatura
- ✓ Integrazione PV
- ✓ Integrazione solare termico
- ✓ Interfaccia Modbus RTU
- ✓ Controllo circolatore ACS



Controllo Circolatore ACS

Il sistema è in grado di pilotare un circolatore di ricircolo per il circuito ACS. Grazie a questo, è possibile ampliare la capacità di accumulo e avere acqua calda immediatamente disponibile al punto di prelievo.

Integrazione Pannello Fotovoltaico e Solare Termico

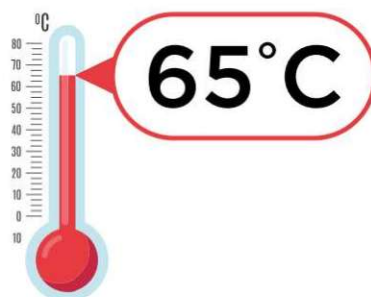
La gamma prodotti può esserre collegata a sistemi di gestione basati sul protocollo SG Ready.

Le unità integrano una logica di gestione per la produzione ACS basata sul Solare Termico.



Fluido Refrigerante R32

I prodotti impiegano il fluido refrigerante R32 a ridotto indice GWP.



Temperatura Mandata Acqua Max 65°C

La temperatura mandata acqua può raggiungere il valore massimo di 65°C.

Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ			HB043SD0	HB063SD0	HB08SD0	HB10SD0
EAN Unità			8720568106731	8720568106748	8720568106755	8720568106762
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50			
Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	Capacità	kW	4.10	6.10	8.00	9.50
	Potenza Assorbita	kW	0.81	1.21	1.60	1.98
	COP	W/W	5.06	5.04	5.00	4.80
Riscaldamento TE 7°C TMA 45°C	Capacità	kW	4.30	6.30	8.00	9.50
	Potenza Assorbita	kW	1.15	1.71	2.11	2.60
	COP	W/W	3.74	3.68	3.80	3.65
Riscaldamento TE 7°C TMA 55°C	Capacità	kW	4.40	6.10	7.40	9.00
	Potenza Assorbita	kW	1.51	2.05	2.38	3.00
	COP	W/W	2.91	2.98	3.11	3.00
Raffreddamento TE 35°C TMA 18°C	Capacità	kW	4.50	6.55	8.00	9.50
	Potenza Assorbita	kW	0.83	1.35	1.67	2.07
	EER	W/W	5.42	4.85	4.80	4.60
Riscaldamento TE 35°C TMA 7°C	Capacità	kW	4.60	6.95	7.00	8.00
	Potenza Assorbita	kW	1.35	2.34	2.14	2.53
	EER	W/W	3.41	2.97	3.27	3.16
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35°C	A+++			
		TMA 55°C	A++			
SCOP		TMA 35°C	4.75	4.82	4.90	4.87
		TMA 55°C	3.27	3.48	3.44	3.41
Potenza sonora	Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	dB	56	58	60	61
Dimensioni e Prestazioni Unità	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	1220-704-390	1220-704-390	1293-860-494	1293-860-494
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	1315-810-430	1315-810-430	1395-996-535	1395-996-535
	Peso Netto	Kg	74,0	74,0	95,0	95,0
	Peso Lordo	Kg	97,0	97,0	116,0	116,0
Fluidi Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	1,25	1,25	1,40	1,40
	GWP		675	675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	0,878	0,878	0,945	0,945
Collegamenti Idraulici		mm	25,4	25,4	32	32
Gamma temperature mandata acqua selezionabili	Raffreddamento (Min-Max)	°C	5 – 20			
	Riscaldamento (Min-Max)	°C	25 – 65			
	ACS (Min-Max)	°C	20 – 60			
Gamma temperature esterne operative	Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	-5 / +43			
	Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	-25 / +35			
	ACS (Min/Max)	°C BS	-25 / +43			

Note:
 Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 813:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
 I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
 La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
 I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ			HB12SD0	HB14SD0	HB16SD0
EAN Unità			8720568106779	8720568106786	8720568106793
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50		
Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	Capacità	kW	12.10	14.50	16.00
	Potenza Assorbita	kW	2.42	3.05	3.54
	COP	W/W	5.00	4.75	4.52
Riscaldamento TE 7°C TMA 45°C	Capacità	kW	12.05	14.25	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.14	3.83	4.42
	COP	W/W	3.84	3.73	3.62
Riscaldamento TE 7°C TMA 55°C	Capacità	kW	12.00	14.00	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.85	4.65	5.49
	COP	W/W	3.12	3.01	2.91
Raffreddamento TE 35°C TMA 18°C	Capacità	kW	12.00	13.50	15.00
	Potenza Assorbita	kW	3.00	3.60	4.39
	EER	W/W	4.00	3.75	3.42
Riscaldamento TE 35°C TMA 7°C	Capacità	kW	11.60	12.95	14.30
	Potenza Assorbita	kW	4.20	4.98	5.70
	EER	W/W	2.76	2.60	2.51
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35°C	A+++		
		TMA 55°C	A++		
SCOP		TMA 35°C	4.70	4.58	4.56
		TMA 55°C	3.48	3.35	3.44
Potenza sonora	Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	dB	64	66	68
Dimensioni e Prestazioni Unità	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	1293-860-494	1293-860-494	1293-860-494
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	1395-996-535	1395-996-535	1395-996-535
	Peso Netto	Kg	112,0	112,0	112,0
	Peso Lordo	Kg	133,0	133,0	133,0
Fluido Refrigerante	Tipologia di Feffrigerante	Tipo	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	1,74	1,74	1,74
	GWP		675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	1,175	1,175	1,175
	Collegamenti Idraulici	mm	32	32	32
Gamma temperature mandata acqua sele- zionabili	Raffreddamento (Min-Max)	°C	5 - 20		
	Riscaldamento (Min-Max)	°C	25 - 65		
	ACS (Min-Max)	°C	20 - 60		
Gamma temperature esterne operative	Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	-5 / +43		
	Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	-25 / +35		
	ACS (Min/Max)	°C BS	-25 / +43		

Note:
 Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN150564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
 I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
 La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
 I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ			HB12TD0	HB14TD0	HB16TD0
EAN Unità			8720568106809	8720568106816	8720568106823
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	380-415-3+N-50		
Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	Capacità	kW	12.10	14.50	16.00
	Potenza Assorbita	kW	2.42	3.05	3.54
	COP	W/W	5.00	4.75	4.52
Riscaldamento TE 7°C TMA 45°C	Capacità	kW	12.05	14.25	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.14	3.83	4.42
	COP	W/W	3.84	3.73	3.62
Riscaldamento TE 7°C TMA 55°C	Capacità	kW	12.00	14.00	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.85	4.65	5.49
	COP	W/W	3.12	3.01	2.91
Raffreddamento TE 35°C TMA 18°C	Capacità	kW	12.00	13.50	15.00
	Potenza Assorbita	kW	3.00	3.60	4.39
	EER	W/W	4.00	3.75	3.42
Riscaldamento TE 35°C TMA 7°C	Capacità	kW	11.60	12.95	14.30
	Potenza Assorbita	kW	4.20	4.98	5.70
	EER	W/W	2.76	2.60	2.51
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35°C	A+++		
		TMA 55°C	A++		
SCOP		TMA 35°C	4.70	4.58	4.56
		TMA 55°C	3.48	3.35	3.44
Potenza sonora	Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	dB	64	66	68
Dimensioni e Prestazioni Unità	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	1293-860-494	1293-860-494	1293-860-494
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	1395-996-535	1395-996-535	1395-996-535
	Peso Netto	Kg	112,0	112,0	112,0
	Peso Lordo	Kg	133,0	133,0	133,0
Fluidi Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	1,74	1,74	1,74
	GWP		675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	1,175	1,175	1,175
Collegamenti Idraulici		mm	32	32	32
Gamma temperature mandata acqua selezionabili	Raffreddamento (Min-Max)	°C	5 - 20		
	Riscaldamento (Min-Max)	°C	25 - 65		
	ACS (Min-Max)	°C	20 - 60		
Gamma temperature esterne operative	Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	-5 / +43		
	Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	-25 / +35		
	ACS (Min/Max)	°C BS	-25 / +43		

Note:
 Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 813/2013; (EU) No 813/2013; OJ 2014/C 207/02/2014.
 I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
 La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
 I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

TCL



Pompe di calore Tri-Thermal



Controllo
a 3 zone
di temperatura



Ultra
silenziosa



Temperatura
Mandata Acqua
Max 75°C



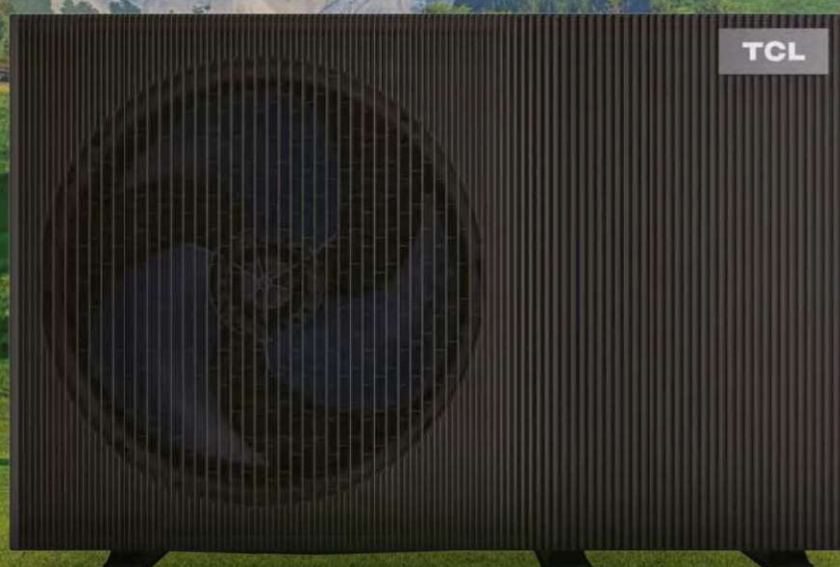
Protezione
anti
congelamento
a 6 livelli



Risparmio
energetico



Controllo
Wi-Fi
Aggiornamento
OTA



Tri-Thermal Monobloc R290

Sistema Compressore inverter DC

Tri-Thermal coniuga la tecnologia del compressore inverter DC con il fluido refrigerante naturale R290. Grazie a ciò, è possibile ottenere elevate prestazioni, elevata temperatura di mandata dell'acqua e sostenibilità ambientale.



Motore DC Brushless

Refrigerante
R290
TCL

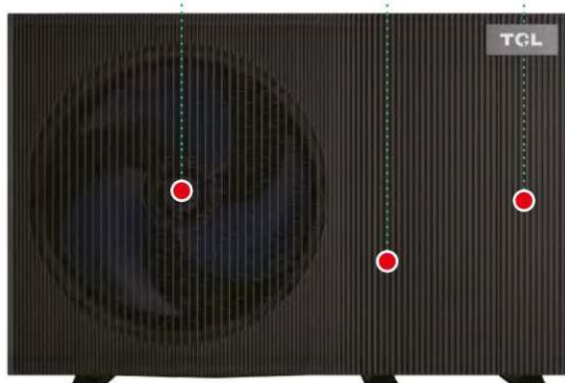


Compressore



Circolatore

Refrigerante
R290
TCL



R290 è un refrigerante naturale, con un potenziale di surriscaldamento atmosferico (GWP) molto basso. Ha prestazioni termodinamiche estremamente elevate e permette un consistente risparmio energetico. R290 è la scelta ideale per un futuro più sostenibile.



Protezione ambientale



Efficienza energetica



GWP=3
Basso impatto sul riscaldamento climatico



ODP=0
Nessun impatto sul danneggiamento dello strato di Ozono

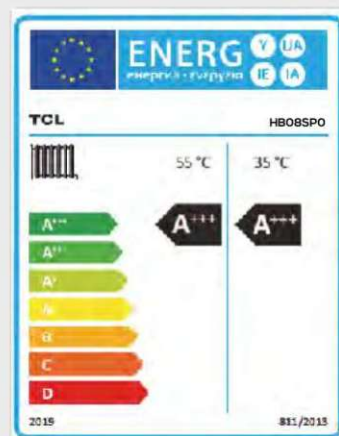
SCOP fino a

5.33

ELEVATA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA

A+++

Refrigerante R290 e Compressore Inverter DC permettono di ottenere le migliori prestazioni e la più alta efficienza energetica stagionale.



Tri-Thermal Monobloc R290



- ✓ Capacità 4,0-14,0 kW
- ✓ Alimentazione 1Ph e 3Ph
- ✓ Refrigerante R290
- ✓ TMA 75°C
- ✓ Efficienza energetica A+++/A++
- ✓ Comando cablato
- ✓ Wi-Fi

- ✓ Produzione ACS
- ✓ Controllo a 3 Zone di temperatura
- ✓ Integrazione PV
- ✓ Integrazione solare termico
- ✓ Interfaccia Modbus RTU
- ✓ Controllo circolatore ACS



Controllo Circolatore ACS

Il sistema è in grado di pilotare un circolatore di ricircolo per il circuito ACS. Grazie a questo, è possibile ampliare la capacità di accumulo e avere acqua calda immediatamente disponibile al punto di prelievo.

Integrazione Pannello Fotovoltaico e Solare Termico

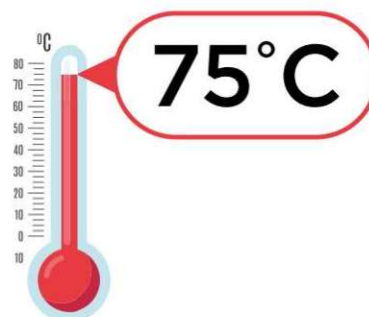
La gamma prodotti può esser collegata a sistemi di gestione basati sul protocollo SG Ready.

Le unità integrano una logica di gestione per la produzione ACS basata sul Solare Termico.



Fluido Refrigerante R290

I prodotti impiegano il fluido refrigerante R290 con indice GWP pari a 3. Questo fluido refrigerante, di origine naturale, rappresenta la migliore alternativa ai refrigeranti HFC tradizionalmente impiegati.



Temperatura Mandata Acqua Max 75°C

La temperatura mandata acqua può raggiungere il valore massimo di 75°C, riducendo al minimo l'intervento dell'integrazione elettrica.

Specifiche tecniche

MODELLO			HB04SP0	HB06SP0	HB08SP0	HB10SP0	HB12SP0
Ean Unità			**	**	**	**	**
Alimentazione elettrica		V/F/Hz	220- 240/1/50	220- 240/1/50	220- 240/1/50	220- 240/1/50	220-240/1/50
Riscaldamento A7W35	Capacità	kW	4.10	6.10	8.00	9.50	12.00
	Potenza assorbita	kW	0,84	1.27	1.60	2.07	2.50
	COP	W/W	4.86	4.81	5.00	4.60	4.80
Riscaldamento A7W45	Capacità	kW	4.30	6.30	8.00	9.50	12.00
	Potenza assorbita	kW	1.07	1.58	2.13	2.59	3.00
	COP	W/W	4.03	3.98	3.76	3.68	4.00
Riscaldamento A7W55	Capacità	kW	4.40	6.10	8.00	9.50	12.00
	Potenza assorbita	kW	1.38	1.93	2.50	3.06	3.76
	COP	W/W	3.19	3.15	3.20	3.10	3.19
Raffreddamento A35W18	Capacità	kW	4.50	6.55	8.30	10.00	12.00
	Potenza assorbita	kW	0.86	1.41	1.66	2.17	2.65
	EER	W/W	5.21	4.63	5.00	4.60	4.53
Raffreddamento A35W7	Capacità	kW	4.60	6.95	7.20	8.80	11.60
	Potenza assorbita	kW	1.40	2.45	2.18	2.84	3.85
	EER	W/W	3.28	2.84	3.30	3.10	3.01
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35 °C	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		TMA 55 °C	A++	A++	A+++	A+++	A++
Fluido refrigerante		Tipologia	R290	R290	R290	R290	R290
		Quantità di refrigerante Precaricata	0,70	0,70	1.10	1.10	1.25
Potenza sonora		dB	57	59	60	61	64
Pressione sonora		dB	**	**	48	49	51
Dimensioni Unità (L-A-P)		mm	1220x704x390	1220x704x390	1293x860x523	1293x860x523	1293x860x523
Dimensioni Imballo (L-A-P)		mm	1315x810x430	1315x810x430	1395x996x550	1395x996x550	1395x996x550
Peso Netto/Lordo		kg	74/97	74/97	99.5/120.5	99.5/120.5	113/134
Collegamenti Idraulici			25,4	25,4	32	32	32
Temperatura ambiente	Raffreddamento	°C	-5 +46	-5 +46	-5 +46	-5 +46	-5 +46
	Riscaldamento	°C	-25 +35	-25 +35	-25 +35	-25 +35	-25 +35
	ACS	°C	-25 +43	-25 +43	-25 +43	-25 +43	-25 +43
Temperatura acqua	Raffreddamento	°C	+5 +20	+5 +20	+5 +20	+5 +20	+5 +20
	Riscaldamento	°C	+25 +75	+25 +75	+25 +75	+25 +75	+25 +75
	ACS	°C	+25 +70	+25 +70	+25 +70	+25 +70	+25 +70

Note/Note:
1. Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN60564; EN12102; (EU) No 81/2013; (EU) No 813/2013; (EU) No 813/2013.
2. I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
3. La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
4. Il livello di pressione sonora è indicato con il valore massimo riferito alle due condizioni previste per A7W35 e A35W18.
5. I dati dei modelli da 14/16kW sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

Specifiche tecniche

MODELLO			HB14SP0	HB16SP0	HB12TP0	HB14TP0	HB16TP0
Ean Unità			**	**	**	**	**
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220- 240/1/50	220- 240/1/50	380- 415/3/50	380- 415/3/50	380- 415/3/50
Riscaldamento A7W35	Capacità	kW	14.50	15.00	12.00	14.50	15.00
	Potenza assorbita	kW	3.08	3.49	2.50	3.08	3.49
	COP	W/W	4.71	4.30	4.80	4.71	4.30
Riscaldamento A7W45	Capacità	kW	14.25	15.00	12.00	14.25	15.00
	Potenza assorbita	kW	3.58	4.17	3.00	3.58	4.17
	COP	W/W	3.98	3.60	4.00	3.98	3.60
Riscaldamento A7W55	Capacità	kW	14.00	15.00	12.00	14.00	15.00
	Potenza assorbita	kW	4.31	5.17	3.76	4.31	5.17
	COP	W/W	3.25	2.90	3.19	3.25	2.90
Raffreddamento A35W18	Capacità	kW	13.50	16.00	12.00	13.50	16.00
	Potenza assorbita	kW	3.63	4.32	2.65	3.63	4.32
	EER	W/W	3.72	3.70	4.53	3.72	3.70
Raffreddamento A35W7	Capacità	kW	12.95	14.00	11.60	12.95	14.00
	Potenza assorbita	kW	5.02	5.38	3.85	5.02	5.38
	EER		2.58	2.60	3.01	2.58	2.60
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35 °C	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		TMA 55 °C	A++	A++	A++	A++	A++
Fluido refrigerante		Tipologia	R290	R290	R290	R290	R290
		Quantità di refrigerante Precaricata	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
Potenza sonora		dB	66	69	64	66	69
Pressione sonora		dB	53	56	51	53	56
Dimensioni Unità (L-A-P)		mm	1293×860×523	1293×860×523	1293×860×523	1293×860×523	1293×860×523
Dimensioni Imballo (L-A-P)		mm	1395×996×550	1395×996×550	1395×996×550	1395×996×550	1395×996×550
Peso Netto/Lordo		kg	113/134	113/134	125/146	125/146	125/146
Collegamenti Idraulici			32	32	32	32	32
Temperatura ambiente	Raffreddamento	°C	-5 +46	-5 +46	-5 +46	-5 +46	-5 +46
	Riscaldamento	°C	-25 +35	-25 +35	-25 +35	-25 +35	-25 +35
	ACS	°C	-25 +43	-25 +43	-25 +43	-25 +43	-25 +43
Temperatura acqua	Raffreddamento	°C	+5 +20	+5 +20	+5 +20	+5 +20	+5 +20
	Riscaldamento	°C	+25 +75	+25 +75	+25 +75	+25 +75	+25 +75
	ACS	°C	+25 +70	+25 +70	+25 +70	+25 +70	+25 +70

Note/Note:
1. Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811/2013; (EU) No 813/2013; (EU) No 813/2013.
2. I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
3. La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
4. Il livello di pressione sonora è indicato con il valore massimo riferito alle due condizioni previste per A7W35 e A35W18.
5. I dati dei modelli da 14/16kW sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

Tri-Thermal Split R32



- ✓ Capacità 4,0-16,0 kW
- ✓ Alimentazione 1Ph e 3Ph
- ✓ TMA 65°C
- ✓ Efficienza energetica A+++/A++
- ✓ Comando cablati
- ✓ Wi-Fi
- ✓ Produzione ACS

- ✓ Controllo a 3 Zone di temperatura
- ✓ Integrazione PV
- ✓ Integrazione solare termico
- ✓ Ampia Lunghezza e Dislivello Tubazioni
- ✓ Interfaccia Modbus RTU
- ✓ Controllo circolatore ACS



Controllo Circolatore ACS

Il sistema è in grado di pilotare un circolatore di ricircolo per il circuito ACS. Grazie a questo, è possibile ampliare la capacità di accumulo e avere acqua calda immediatamente disponibile al punto di prelievo.

Integrazione Pannello Fotovoltaico e Solare Termico

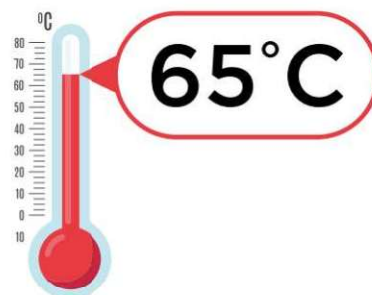
La gamma prodotti può esser collegata a sistemi di gestione basati sul protocollo SG Ready.

Le unità integrano una logica di gestione per la produzione ACS basata sul Solare Termico.



Fluido Refrigerante R32

I prodotti impiegano il fluido refrigerante R32 a ridotto indice GWP.



Temperatura Mandata Acqua Max 65°C

La temperatura mandata acqua può raggiungere il valore massimo di 65°C.

Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ INTERNA			HN063SD0	HN103SD0	HN163SD0
EAN Unità Interna			8720568106939	8720568106946	8720568106953
Compatibilità con unità esterne			4-6 kW	8-10 kW	12-14-16 kW
Alimentazione Elettrica	V-F-Hz		220-240-1+N-50		
Riscaldatore elettrico integrativo	kW		3	3	3
Grado di protezione IP			IP44		
Potenza sonora		dB	64	66	68
Pressione sonora		dB	64	66	68
Dimensioni e Prestazioni Unità	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	420-790-270	420-790-270	420-790-270
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	530-1035-355	530-1035-355	530-1035-355
	Peso Netto	Kg	41,0	41,0	42,0
	Peso Lordo	Kg	47,0	47,0	48,0
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35	9,52	9,52
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	15,88	15,88	15,88
Collegamenti Idraulici		mm	25.4	25.4	25.4
Gamma temperature mandata acqua selezionabili	Raffreddamento (Min-Max)	°C	5 - 20		
	Riscaldamento (Min-Max)	°C	25 - 65		
	ACS (Min-Max)	°C	20 - 60		
Gamma temperature ambiente operative (Min-Max)		°C	0 - 35		

Note:
 Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN150564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
 I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
 La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
 I consumi energetici stagionali indicati, al riferimento a cicli armonizzati di prova, l'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ ESTERNA			HT043SD0	HT063SD0	HT083SD0	HT103SD0
EAN Unità Esterna			8720568106977	8720568106984	8720568106991	8720568107004
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50			
Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	Capacità	kW	4.10	6.10	8.00	9.50
	Potenza Assorbita	kW	0.81	1.21	1.60	1.98
	COP	W/W	5.06	5.04	5.00	4.80
Riscaldamento TE 7°C TMA 45°C	Capacità	kW	4.30	6.30	8.00	9.50
	Potenza Assorbita	kW	1.15	1.71	2.11	2.60
	COP	W/W	3.74	3.68	3.80	3.65
Riscaldamento TE 7°C TMA 55°C	Capacità	kW	4.40	6.10	7.40	9.00
	Potenza Assorbita	kW	1.51	2.05	2.38	3.00
	COP	W/W	2.91	2.98	3.11	3.00
Raffreddamento TE 35°C TMA 18°C	Capacità	kW	4.50	6.55	8.00	9.50
	Potenza Assorbita	kW	0.83	1.35	1.67	2.07
	EER	W/W	5.42	4.85	4.80	4.60
Riscaldamento TE 35°C TMA 7°C	Capacità	kW	4.60	6.95	7.00	8.00
	Potenza Assorbita	kW	1.35	2.34	2.14	2.53
	EER	W/W	3.41	2.97	3.27	3.16
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35°C	A+++			
		TMA 55°C	A++			
SCOP		TMA 35°C	4.75	4.82	4.90	4.87
		TMA 55°C	3.27	3.48	3.44	3.41
SEER		TMA 7°C	4.82	5.20	4.50	4.57
		TMA 18°C	7.63	8.10	7.28	7.21
Potenza sonora	Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	dB	56	58	60	61
Pressione Sonora		dB	44	45	47	50
Dimensioni e Prestazioni Unità	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	845-700-410	845-700-410	1010-850-494	1010-850-494
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	960-732-430	960-732-430	1165-970-530	1165-970-530
	Peso Netto	Kg	40,0	40,0	62,0	62,0
	Peso Lordo	Kg	43,0	43,0	75,0	75,0
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	1,40	1,40	1,65	1,65
	GWP		675	675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	0,945	0,945	1,114	1,114
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35	6,35	9,52	9,52
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	15,88	15,88	15,88	15,88
	Lunghezza minima tubazioni	m	2	2	2	2
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni Refrigerante	m	30	30	30	30
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica	m	15	15	15	15
	Dislivello Massimo	m	20	20	20	20
	Incremento di Refrigerante	g/m	20	20	38	38
Collegamenti Elettrici	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	3+Terra	3+Terra
	Corrente elettrica massima	A	12	14	16	17
Gamma temperature esterne operative	Raffreddamento (Min/Max)		°C BS	-5 / +43		
	Riscaldamento (Min/Max)		°C BS	-25 / +35		
	ACS (Min/Max)		°C BS	-25 / +43		

Note:
 Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 813:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
 I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
 La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
 I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ ESTERNA			HT123SD0	HT143SD0	HT163SD0
EAN Unità Esterna			8720568107011	8720568107028	8720568107035
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50		
Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	Capacità	kW	12.10	14.50	16.00
	Potenza Assorbita	kW	2.42	3.05	3.54
	COP	W/W	5.00	4.75	4.52
Riscaldamento TE 7°C TMA 45°C	Capacità	kW	12.10	14.30	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.14	3.83	4.42
	COP	W/W	3.84	3.73	3.62
Riscaldamento TE 7°C TMA 55°C	Capacità	kW	12.00	14.00	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.85	4.65	5.49
	COP	W/W	3.12	3.01	2.91
Raffreddamento TE 35°C TMA 18°C	Capacità	kW	12.00	13.50	15.00
	Potenza Assorbita	kW	3.00	3.60	4.39
	EER	W/W	4.00	3.75	3.42
Riscaldamento TE 35°C TMA 7°C	Capacità	kW	11.60	13.00	14.30
	Potenza Assorbita	kW	4.20	4.98	5.70
	EER	W/W	2.76	2.60	2.51
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35°C	A+++		
		TMA 55°C	A++		
SCOP		TMA 35°C	4.70	4.58	4.56
		TMA 55°C	3.48	3.35	3.44
SEER		TMA 7°C	4.99	4.77	4.73
		TMA 18°C	6.97	6.81	6.65
Potenza sonora	Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	dB	64	66	68
Pressione Sonora		dB	53	54	55
Dimensioni e Prestazioni Unità	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	1010-850-494	1010-850-494	1010-850-494
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	1165-970-530	1165-970-530	1165-970-530
	Peso Netto	Kg	78,0	78,0	78,0
	Peso Lordo	Kg	92,0	92,0	92,0
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	1,65	1,65	1,65
	GWP		675	675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	1,114	1,114	1,114
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	9,52	9,52	9,52
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	15,88	15,88	15,88
	Lunghezza minima tubazioni	m	2	2	2
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni Refrigerante	m	30	30	30
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica	m	15	15	15
	Dislivello Massimo	m	20	20	20
	Incremento di Refrigerante	g/m	38	38	38
Collegamenti Elettrici	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	3+Terra
	Corrente elettrica massima	A	25	26	27
Gamma temperature esterne operative	Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	-5 / +43		
	Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	-25 / +35		
	ACS (Min/Max)	°C BS	-25 / +43		

Note:
Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.

La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.

I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Specifiche tecniche

MODELLO UNITÀ ESTERNA			HT126TD0	HT146TD0	HT166TD0
EAN Unità Esterna			8720568107042	8720568107059	8720568107066
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	380-415-3+N-50		
Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C	Capacità	kW	12.10	14.50	16.00
	Potenza Assorbita	kW	2.42	3.05	3.54
	COP	W/W	5.00	4.75	4.52
Riscaldamento TE 7°C TMA 45°C	Capacità	kW	12.10	14.30	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.14	3.83	4.42
	COP	W/W	3.84	3.73	3.62
Riscaldamento TE 7°C TMA 55°C	Capacità	kW	12.00	14.00	16.00
	Potenza Assorbita	kW	3.85	4.65	5.49
	COP	W/W	3.12	3.01	2.91
Raffreddamento TE 35°C TMA 18°C	Capacità	kW	12.00	13.50	15.00
	Potenza Assorbita	kW	3.00	3.60	4.39
	EER	W/W	4.00	3.75	3.42
Riscaldamento TE 35°C TMA 7°C	Capacità	kW	11.60	13.00	14.30
	Potenza Assorbita	kW	4.20	4.98	5.70
	EER	W/W	2.76	2.60	2.51
Classe di efficienza energetica stagionale		TMA 35°C	A+++		
		TMA 55°C	A++		
SCOP		TMA 35°C	4.70	4.58	4.56
		TMA 55°C	3.48	3.35	3.44
SEER		TMA 7°C	4.99	4.77	4.73
		TMA 18°C	6.97	6.81	6.65
Potenza sonora	Riscaldamento TE 7°C TMA 35°C		dB	64	66
	Pressione Sonora		dB	53	54
Dimensioni e Prestazioni Unità	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)		mm	1010-850-494	1010-850-494
	Dimensioni Imballo (L-A-P)		mm	1165-970-530	1165-970-530
	Peso Netto		Kg	78,0	78,0
	Peso Lordo		Kg	92,0	92,0
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante		Tipo	R32	R32
	Quantità di Refrigerante Precaricata		Kg	1,65	1,65
	GWP			675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂		t	1,114	1,114
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido		mm	9,52	9,52
	Dimensione Tubazioni Lato Gas		mm	15,88	15,88
	Lunghezza minima tubazioni		m	2	2
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni Refrigerante		m	30	30
	Lunghezza Tubazioni Coperta da Precarica		m	15	15
	Dislivello Massimo		m	20	20
	Incremento di Refrigerante		g/m	38	38
Collegamenti Elettrici	Collegamento Alimentazione Elettrica		U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.		n° cond.	3+Terra	3+Terra
	Corrente elettrica massima		A	10	11
Gamma temperature esterne operative	Raffreddamento (Min/Max)		°C BS	-5 / +43	
	Riscaldamento (Min/Max)		°C BS	-25 / +35	
	ACS (Min/Max)		°C BS	-25 / +43	

Note:
 Prestazioni riferite alle condizioni di cui a EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
 I dati di prestazione stagionale sono riferiti alla stagione di riscaldamento media.
 La potenza sonora è riferita alle condizioni previste da EN12102-1.
 I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.
 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.
 In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.



TCL

OFFICIAL PARTNER

Edizione Febbraio 2025

Modelli e specifiche potrebbero subire variazioni senza obbligo di comunicazione preventiva.

Tutte le immagini presenti in questo volume sono da intendersi come indicative.

www.tcl.com/it